

STONEREEF



STUFEN-
BOHRER

Vielen Dank, dass Du Dich für unseren STONE REEF
Stufenbohrer entschieden hast.

Solltest Du **Fragen** zu unseren Produkten haben, kannst
Du uns gerne eine E-Mail an folgende Adresse schicken:
service@stonereef.de

Wir wünschen Dir **viel Freude** beim Werken!

Dein STONE REEF Team

STONEREEF



Hilf anderen mit
Deiner Rezension



Dein exklusiver
Servicebereich

www.stonereef.de/service

Geeignet für:

- Holz
- Kunststoff
- Baustahl
- Nicht-Eisen-Metalle (NE-Metalle), wie Kunststoff, Aluminium, Messing, Zink

Achtung: Vor dem Bohren in Stahl ist unbedingt zu prüfen, ob es sich nicht um Edelstahl handelt; der Stufenbohrer ist **nicht für Edelstahl geeignet!**

Vor dem Bohren:

- Um fehlerhafte Bohrungen zu vermeiden, sollten die Werkstücke nicht dicker als 4 mm sein, da dies das Maß der einzelnen Stufen des Bohrers ist.
- Bei Stahlblechen mit einer Dicke von mehr als 1 mm Schneidöl zur Kühlung des Bohrers verwenden.
- Für die Bearbeitung von NE-Metallen und Stahlblechen empfehlen wir die Verwendung einer Tischbohrmaschine, um präzisere Ergebnisse zu erzielen.
- Vor dem Bohren unbedingt darauf achten, dass es sich nicht um Edelstahl handelt. Der Bohrer kann ansonsten aufglühen!

Richtige Drehzahl:

Grundsätzlich gilt: Je größer der Bohrdurchmesser und je härter das Material, desto niedriger die Drehzahl. Wenn der Bohrer zu rattern beginnt, war die Drehzahl zu hoch.

Falls ein Drehzahlwechsel zwischen Anbohren und Aufbohren nicht möglich ist, immer die niedrigste Drehzahl nutzen.

	Kunststoffe	Baustahl	NE-Metalle
Anbohren	200 – 600	1400	1600
Aufbohren	oder 1. Gang Akkuschrauber	400 - 600	500 - 800

Tipp: Treten Gratbildungen auf, so können diese durch eine Bohrung von der anderen Seite leicht entfernt werden. Der Stufenbohrer dient dabei als Senker.

Bei weiteren Fragen und Problemen hilft Dir unser persönlicher Kundenservice gerne weiter:

service@stonereef.de

Wir wünschen Dir viel Freude beim Werken!

Dein STONE REEF Team