

EXTRACTEUR DE VIS

MODE D'EMPLOI / MANUAL

STONE REEF GmbH

Nelkenstr. 15
85591 Vaterstetten
Germany
SR-1230

service@stonereef.de



FR

Français



En cas de vis cassées présentant des arêtes vives, poncer préalablement la zone cassée à l'aide d'une lime afin d'éviter toute blessure.

- 1 Serrer les pièces mobiles afin d'éviter qu'elles ne glissent.

- 2 Mesurez le diamètre de la vis et choisissez un extracteur de vis et un foret à métaux adaptés pour le pré-perçage :

#	Pré-perçage	Type
1	2,0mm	M3- M5
2	3,0mm	M6 - M7
3	4,0mm	M8 - M10
4	6,5mm	M11 - M14
5	7,5mm	M15 - M18

3 Placez le foret à métaux et pré-percez un trou dans la vis par le haut. Veillez à percer exactement au centre, car un foret placé de travers risquerait d'élargir la vis comme une cheville et de renforcer ainsi son ancrage.

4 Retirez les résidus de perçage et insérez le dévidocuteur approprié dans un tournevis à vis ou une visseuse sans fil.

5 Insérez le dévidocuteur dans le trou. Au moins les 5-6 premières rangées de filets doivent être enfoncées dans la vis. Sinon, le dévidocuteur risque de se casser. Optimisez la fixation et commencez à tourner vers la gauche. Procédez avec

la plus grande précision possible afin que le tournevis à gauche ne glisse pas. Si vous utilisez une visseuse sans fil, sélectionnez la vitesse la plus basse.

6 À chaque tour, la vis se dévisse lentement. Doser la force de manière à ne pas exercer de pression excessive sur le matériau.

EN

English

select a suitable screw extractor and metal drill bit for pre-drilling.



For broken screws with sharp edges, file down the break point beforehand to prevent injuries.

#	Pilot hole	Type
1	2,0mm	M3 - M5
2	3,0mm	M6 - M7
3	4,0mm	M8 - M10
4	6,5mm	M11 - M14
5	7,5mm	M15 - M18

1 Clamp movable workpieces to prevent them from slipping.

2 Measure the diameter of the screw and

- 3** Position the metal drill bit and drill a hole straight down into the screw. It is essential to drill exactly in the center, as drilling at an angle can cause the screw to expand like a wall plug, making it even more difficult to remove.
- 4** Remove any drilling debris and insert the appropriate left-hand (reverse) extractor into a tap wrench or a cordless drill.
- 5** Insert the extractor into the hole. At least the first 5–6 threads must engage with the screw; otherwise, the extractor may break. Adjust the fit and begin turning counterclockwise. Proceed as precisely as possible to avoid the extractor slipping. If using a cordless drill, select the lowest speed setting.
- 6** With each turn, the screw will slowly begin to back out. Apply just enough force to avoid putting excessive pressure on the material.

FR

Vos croquis et notes

EN

Your sketches and notes

FR

Merci

EN

Thank you

Merci d'avoir choisi notre produit. Si vous avez des questions sur nos produits, n'hésitez pas à nous envoyer un message.

Nous sommes là pour vous :

Thank you for choosing our product. If you have any questions about our products, please send us a message.

We are here for you:

service@stonereef.de



**Zone de service
Customer Area
www.stonereef.de/service**